

**aduxa Geovliesstoffe - technisches Datenblatt**
**Produktbeschreibung:**

Mechanisch verfestigte und kalandrierte Straßenbauvliesstoffe gemäß den Geotextilrobustheitsklassen (GRK) aus dem "Merkblatt für die Anwendung von Geokunststoffen im Erdbau des Straßenbaus", 2016

Eigenschaft	Prüfverfahren*	Einheit	aduxa 130	aduxa 150 GRK 3	aduxa 200 GRK 3	aduxa 250 GRK 4	aduxa 300 GRK 5
Rohstoff	-	-	<b>Polypropylen (PP), weiß</b>				
Masse pro Flächeneinheit	DIN EN ISO 9864	g/m <sup>2</sup>	130	167	200	278	333
Zulässige Abweichung	DIN EN ISO 9864	g/m <sup>2</sup>	-13	-17	-20	-28	-33
Mindestgewicht gem. GRK-Klassifiz.	DIN EN ISO 9864	g/m <sup>2</sup>	-	≥ 150	≥ 150	≥ 250	≥ 300
Schichtdicke	DIN EN ISO 9863-1	mm	0,8	0,9	1,1	1,3	1,5
Höchstzugkraft, md / cmd**	DIN EN ISO 10319	kN/m	5,0 / 7,0	7,5 / 11,0	9,0 / 14,0	12,0 / 18,0	16,0 / 23,0
Höchstzugkraftdehnung, md / cmd**	DIN EN ISO 10319	%	40 / 30	40 / 30	40 / 30	40 / 30	40 / 30
Stempeldurchdrückkraft	DIN EN ISO 12236	N	1.300	1.670	1.800	2.780	3.890
Verformung bei Stempeldurchdrückkraft	DIN EN ISO 12236	mm	30	30	30	30	30
Charakteristische Öffnungsweite	DIN EN ISO 12956	µm	90	80	70	70	60
Wasserdurchlässigkeit							
- V <sub>H50</sub> -Index	DIN EN ISO 11058	m/s	9,0 x 10 <sup>-2</sup>	8,0 x 10 <sup>-2</sup>	6,0 x 10 <sup>-2</sup>	4,0 x 10 <sup>-2</sup>	3,5 x 10 <sup>-2</sup>
- Durchflussrate <sub>H50</sub>		l/(m <sup>2</sup> s)	90	80	60	40	35
Wasserableitvermögen in der Ebene bei 2 kPa, (h/h, i=1)	DIN EN ISO 12958	l/(ms)	-	3,0 x 10 <sup>-3</sup>			
Detektorgeprüft	-	-	ja	ja	ja	ja	ja
Rollenabmessungen, Breite x Länge	-	m x m	1,00 x 100 (AXGT13GRK21) 2,00 x 100 (AXGT13GRK22) 4,00 x 100 (AXGT13GRK24) 6,00 x 100 (AXGT13GRK26)	2,00 x 100 (AXGT15GRK32) 4,00 x 100 (AXGT15GRK34) 6,00 x 100 (AXGT15GRK36)	2,00 x 100 (AXGT20GRK32) 4,00 x 100 (AXGT20GRK34) 6,00 x 100 (AXGT20GRK36)	2,00 x 100 (AXGT25GRK42) 4,00 x 100 (AXGT25GRK44) 6,00 x 100 (AXGT25GRK46)	2,00 x 100 (AXGT30GRK52) 4,00 x 100 (AXGT30GRK54) 6,00 x 100 (AXGT30GRK56)

\*in Anlehnung an, \*\*md = machine direction (Produktionsrichtung), cmd = cross machine direction (quer zur Produktionsrichtung)

Die aufgeführten technischen Daten sind Richtwerte, die in unseren Laboratorien und/oder bei Prüfinstituten erzielt wurden. Das Recht auf Produktänderungen ohne Ankündigung ist vorbehalten.

Revisionsdatum: 18.03.2017